



collezione
plus techno

PLUS TECHNO  

caratteristiche tecniche - technical details		
composizione composition	83% PVC - 17% CO/PL	
altezza width	140 cm	
peso weight	650 gr/m ² ± 50	
spessore thickness	0,95 mm ± 1,1	
carico a rottura tensile resistance DIN 53354	lunghezza / long ≥ 200 N/5cm altezza / across ≥ 150 N/5cm	
resistenza alla lacerazione tear strenght DIN 53356	lunghezza / long ≥ 30 N altezza / across ≥ 20 N	
delaminazione adhesion DIN 53357	lunghezza / long ≥ 30 N/cm altezza / across ≥ 30 N/cm	
solidità delle tinte allo sfregamento colour fastness to rubbing DIN 54021	secco / dry I.O./OK umido / wet I.O./OK	
solidità delle tinte alla luce artificiale color fastness to artificial light DIN 75202	≥ 6	
resistenza alle flessioni resistance to flexures DIN 53351	100.000 cicli / rubs	
resistenza all'abrasione abrasion resistance martindale - DIN EN ISO 13934-1 BS 5690	> 50.000 cicli / rubs	
esente da free from	COL - AZO - CD - FCKW - PCB - PCP - PCT FORMALDEIDE - FORMALDEHYDE	
norme di manutenzione cleaning		
resistenza al fuoco fire retardant	Italia Italy	UNI 9175 1M
	Europa Europe	EN 1021-1:2006 EN 1021-2:2006
	Stati Uniti d'A. U.S.A.	California TB 117:2013

Questi valori sono dati a titolo indicativo e in buona fede e non possono considerarsi in alcun caso vincolanti. L'impiego del prodotto deve essere valutato in base a ciò che si deve realizzare. Non si risponde del suo utilizzo per impieghi impropri. Sono ammesse leggere differenze di colore tra differenti parti.
The overmentioned data correspond to average values communicated in good faith, but they cannot be considered as a contract document. The product use has to be considered in term of what has to be realized. The product cannot be held up responsible when it is improperly use. Slight colour differences among several lots are admitted.

ABITEX consiglia di verificare le schede tecniche di tutti i prodotti all'interno del sito www.abitex.eu dove sono sempre aggiornate.
ABITEX suggests to check out the technical sheets of all products on our website www.abitex.eu which is updated on regular bases.



CATAS S.p.A.
Via. Reg. Imprevu Udine
n. inv. C.F. 0141000309
Reg. Imprevu UD 29661
P. IVA: 01813850305
C.Soc. 4.1.031.030.00 L.V.

Sede: Via Antica, 240
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 s.a.
Fax: 0432.747250
<http://www.catas.com>
e-mail: info@catas.com

Filiale:
Via Beato, 3
20051 Livorno MI
Tel. 059.464567
Fax: 059.464565
e-mail: info@catas.com

RAPPORTO DI PROVA		152735 / 1		ABITEX S.R.L. VIA CASALI, 48 33048 SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) ITALIA						
Ricevimento campione:	28-01-13	Esecuzione prova:	07-02-13	Emissione rapporto:	08-02-13					
Denominaz.campione: IPOTESI DI MOBILE IMBOTTITO										
Piccola fiamma su manufatti imbottiti UNI 9175:2010										
<p>Caratteristiche dei materiali come dichiarato dal cliente Rivestimento: fitepelli art. PLUS e art. PLUS PASTEL, composizione 83 % PVC - 17 % supporto (composizione cotone/poliestere, massa areica 80 + 90 g/m²), massa areica totale 650 ± 50 g/m², spessore 0,95 ± 1,1 mm. La faccia provata è quella in vista. Imbottitura (fornita dal Laboratorio su richiesta del cliente): poliuretano espanso di classe 1.IM, massa volumica 25 kg/m³. Impiego: mobile imbottito destinato a sedersi. Deviazioni alla norma richieste dal cliente Nessuna. Operazioni preliminari Procedura di campionamento e direzione del taglio delle provette del rivestimento: a cura del cliente. Preparazione del rivestimento: UNI 9176:2010 metodo D. Condizionamento delle provette Rivestimento: asciugatura per un periodo di almeno 24 ore in stufa a circolazione d'aria con temperatura di 40 ± 5 °C seguito da un periodo di almeno 48 ore alla temperatura di 23 ± 2 °C e all'umidità relativa di 50 ± 5 %. Imbottitura: periodo di 72 ore con temperatura di 80 ± 5 °C e umidità relativa di 80 ± 5 % seguito da un periodo di almeno 48 ore con temperatura di 23 ± 2 °C e umidità relativa di 50 ± 5 %.</p>										
Risultati della prova										
Materiali provati	Prove	Esito delle prove per i vari tempi d'innescò								
		20 s	tpc (s)	tpi (s)	80 s	tpc (s)	tpi (s)	140 s	tpc (s)	tpi (s)
Imbottitura	1*	Positivo	0	0						
	2*	Positivo	0	0						
Rivestimento Imbottitura	1*	Positivo	0	0	Positivo	12	0	Positivo	6	0
	2*	Positivo	0	0	Positivo	5	0	Positivo	0	0
	3*	=			=			=		

Note: /
 tpc: tempo di post-combustione. tpi: tempo di post-incandescenza.
 Il rivestimento del composto della 1^a provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione longitudinale.
 Il rivestimento del composto della 2^a provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione trasversale.
 In base ai risultati ottenuti, al campione in esame viene attribuita la classe 1.M (UNO I EMME).
 Il presente rapporto di prova non è rilasciato ai sensi degli articoli 8 e 10 del D.M. 26-06-1984 modificato dal D.M. 03-09-2001.

Il responsabile di reparto
Ing. Franco Pirelli



Il Direttore
Dott. Andrea Garvin

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarati dal cliente. Il CATAS non s'impegna a verificare la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente. pag. 1/1

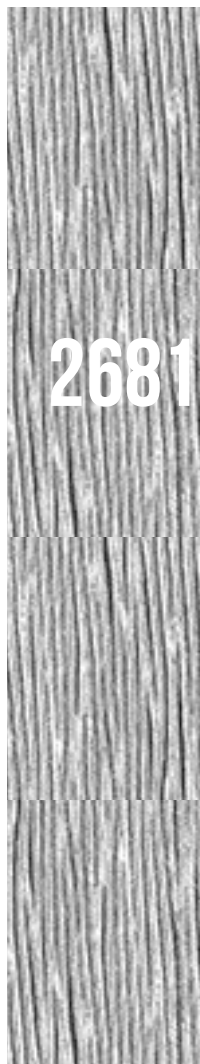
CAMPIONI COLORI



1768



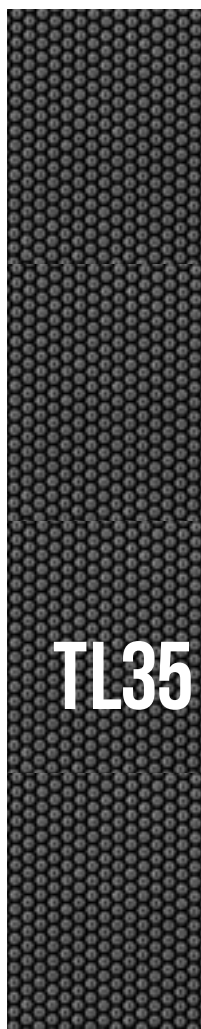
2683



2681



TL34



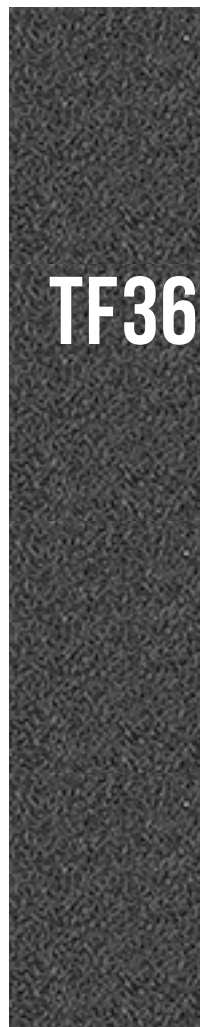
TL35



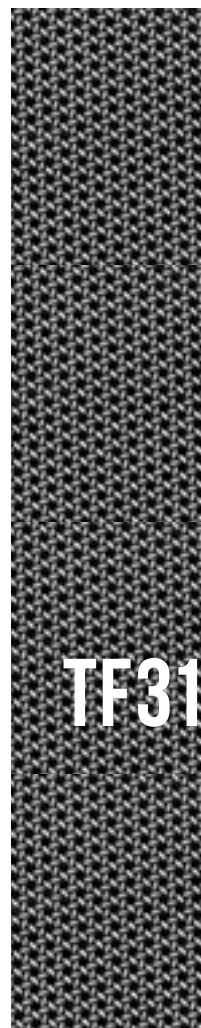
TL32



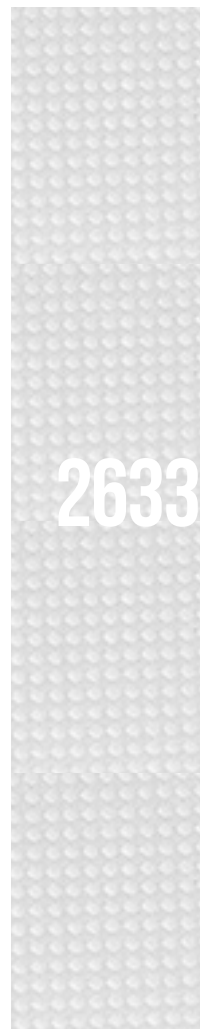
TL33



TF36

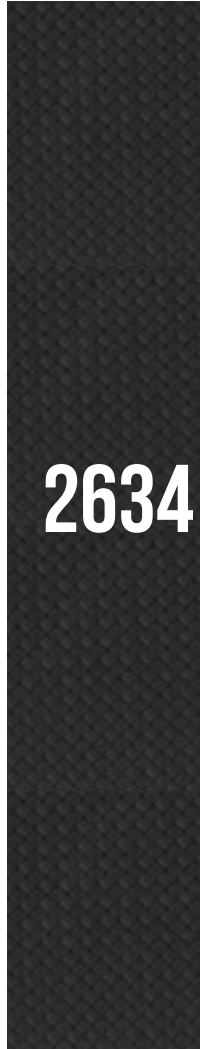


TF31

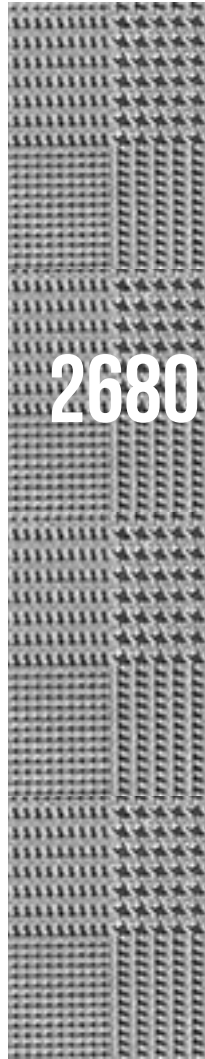


2633

CAMPIONI COLORI



2634



2680



1713