




collezione

glamour razza

GLAMOUR RAZZA  

caratteristiche tecniche - technical details	
composizione composition	83% PVC - 17% PL
altezza width	137 cm
peso weight	700 gr/m ² ± 50
spessore thickness	0,95 mm ± 1,2
carico a rottura tensile resistance DIN 5354	lunghezza / long ≥ 300 N/5cm altezza / across ≥ 200 N/5cm
resistenza alla lacerazione tear strength DIN 5356	lunghezza / long ≥ 30 altezza / across ≥ 20
delaminazione adhesion DIN 5357	lunghezza / long ≥ 40 N/cm altezza / across ≥ 25 N/cm
solidità delle tinte allo sfregamento colour fastness to rubbing DIN 54021	secco / dry I.O./OK umido / wet I.O./OK
solidità delle tinte alla luce artificiale color fastness to artificial light DIN 75202	≥ 6
resistenza alle flessioni resistance to flexures DIN 53351	100.000 cicli / rubs
resistenza all'abrasione abrasion resistance martindale - DIN EN ISO 13934-1 BS 5690	> 50.000 cicli / rubs
esente da free from	COL - AZO - CD - FCKW - PCB - PCP - PCT FORMALDEIDE - FORMALDEHYDE
norme di manutenzione cleaning	
resistenza al fuoco fire retardant	Italia Italy UNI 9175 Class 1IM

Alcuni coloranti per l'abbigliamento e accessori (es. jeans) possono migrare verso i colori chiari di questo articolo. Questo fenomeno aumenta con l'umidità e la temperatura. ABITEX non si assume alcuna responsabilità per il trasferimento di colori oscuri.

Some dyes for clothing and accessories (ex. jeans) may migrate to the light colors of this article. This phenomenon increases with the humidity and the temperature. ABITEX assumes no responsibility for the transfer of colors caused.

Questi valori sono dati a titolo indicativo e in buona fede e non possono considerarsi in alcun caso vincolanti. L'impiego del prodotto deve essere valutato in base a ciò che si deve realizzare. Non si risponde del suo utilizzo per impieghi impropri. Sono ammesse leggere differenze di colore tra differenti partite.

The aforementioned data correspond to average values communicated in good faith, but they cannot be considered as a contract document. The product use has to be considered in term of what has to be realized. The product cannot be held up responsible when it is improperly used. Slight colors differences among several lots are admitted.

ABITEX consiglia di verificare le schede tecniche di tutti i prodotti all'interno del sito www.abitex.eu dove sono sempre aggiornate. ABITEX suggests to check out the technical sheets of all products on our website www.abitex.eu which is updated on regular basis.



CATAS S.p.A.
C.S. - P.IVA:
17 0131850028
Reg. Imp. Ud. 20643
R.I.A. Ud. 19912
Cap.Soc.: F.842.850 Lit.

Sede: Via Aulica, 24/3
35048 S. Giovanni al Mare (LU)
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax: 0432.747299
<http://www.catas.com>
e-mail: info@catas.com

Filiale:
Via Brilla, 5
20035 Livorno (LI)
Tel.: 059.464567
Fax: 059.464560
e-mail: livorno@catas.com

RAPPORTO DI PROVA
99121 / 1

Ricevimento campione: 27-11-08
Esecuzione prova: 02-12-08
Emissione rapporto:
Denominaz.campione: IPOTESI DIMOBILE IMBOTTITO

Piccola fiamma su manufatti imbottiti UNI 9175:2008

Caratteristiche dei materiali come dichiarato dal cliente
Rivestimento: Art. GLAMOUR, composizione 83 % PVC - 17 % supporto (composizione RAYON/PES, massa areica 80 g/m²), massa areica totale 700 ± 50 g/m², spessore 0,95 + 1,2 mm, imbottitura (fornita dal Laboratorio su richiesta del cliente): poliuretano espanso CM25R della ditta Vefer, massa volumica 25 kg/m³.
Impiego: mobile imbottito destinato a sedersi.
Procedura di campionamento e direzione del taglio delle provette del rivestimento: a cura del cliente.
Preparazione del rivestimento: UNI 9176:2008 metodo D.
Condizionamento delle provette
Rivestimento: periodo maggiore di 48 ore con temperatura di 23 ± 2 °C e umidità relativa di 50 ± 5 %.
Imbottitura: periodo di 72 ore con temperatura di 80 ± 5 °C e umidità relativa di 80 ± 5 % seguito da un periodo di almeno 48 ore con temperatura di 23 ± 2 °C e umidità relativa di 50 ± 5 %.
Risultati della prova:

Materiali provati	Prove	Esito delle prove per i vari tempi d'innescio								
		20 s	tpc (s)	tpi (s)	80 s	tpc (s)	tpi (s)	140 s	tpc (s)	tpi (s)
Imbottitura	1*	Positivo	0	0						
	2*	Positivo	0	0						
Rivestimento	1*	Positivo	0	0	Positivo	2	0	Positivo	0	0
	2*	Positivo	0	0	Positivo	1	0	Positivo	0	0
	3*	=			=			=		

Note: /
tpc: tempo di post-combustione. tpi: tempo di post-incandescenza.
Il rivestimento del composito della 1* provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione longitudinale.
Il rivestimento del composito della 2* provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione trasversale.
In base ai risultati ottenuti, al campione in esame viene attribuita la classe 1,IM (UNO | EMME).
Il presente rapporto di prova non è rilasciato ai sensi degli articoli 8 e 10 del D.M. 28-06-1984 modificato dal D.M. 03-09-2001.

Il responsabile di reparto
Ing. Franco Prate
Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

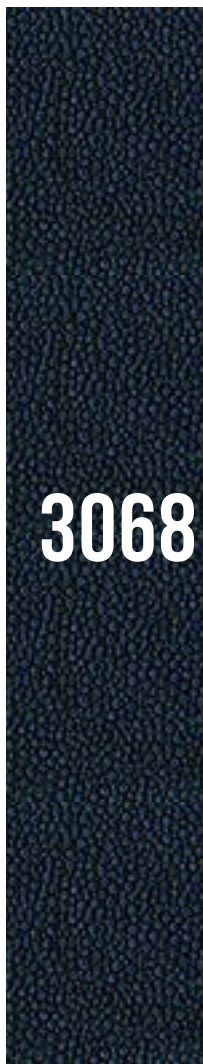
La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

pag. 1/1

CAMPIONI COLORI



4306



3068



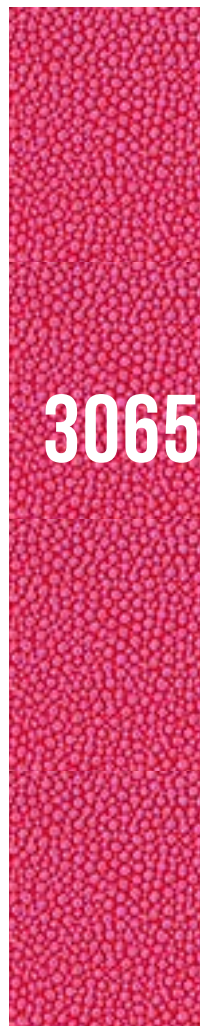
3066



3345



3067



3065



3063



4302

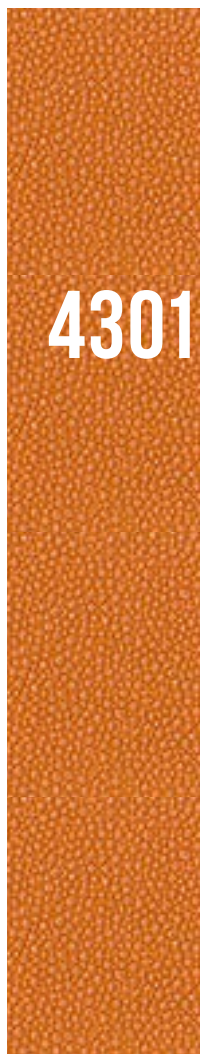


4303

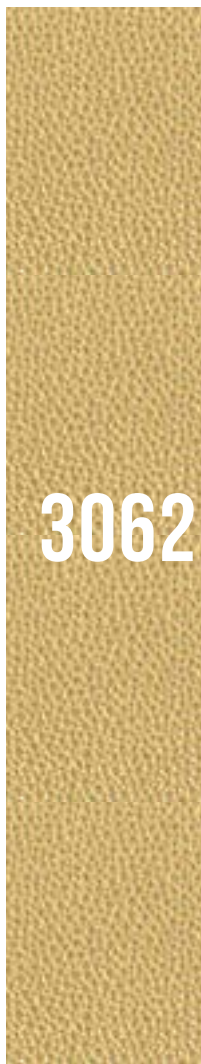


4304

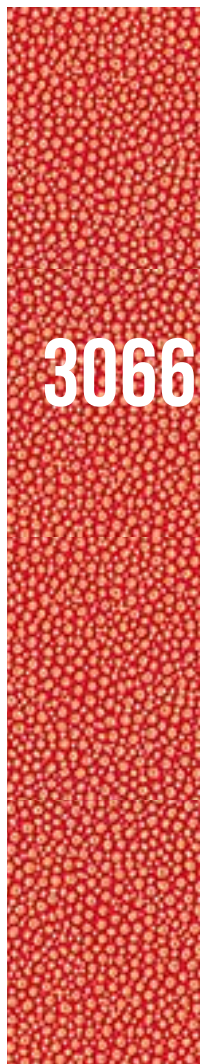
CAMPIONI COLORI



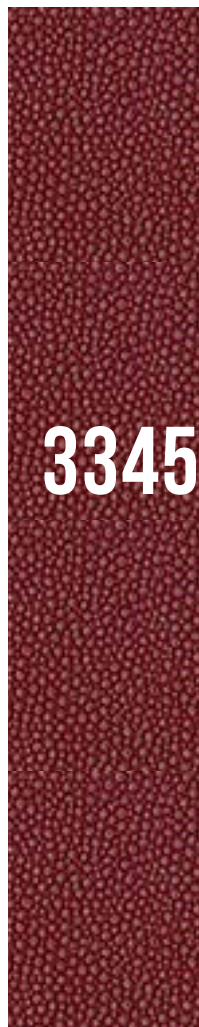
4301



3062



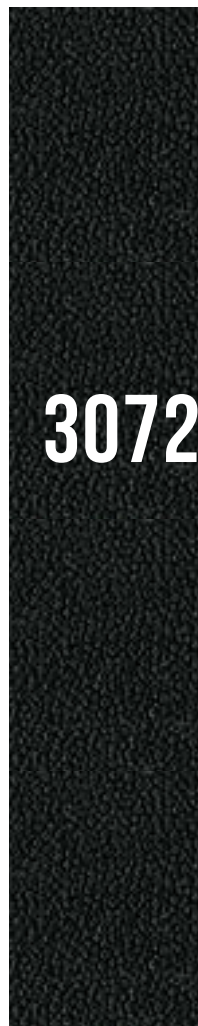
3066



3345



3067



3072



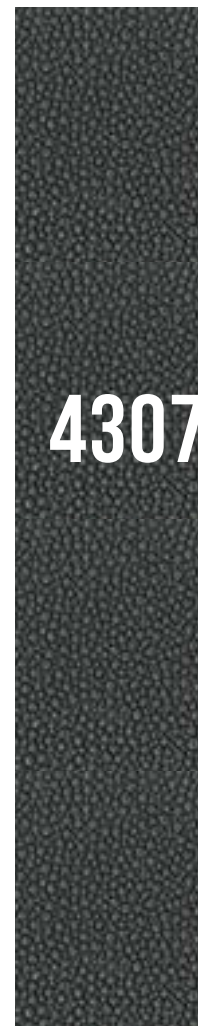
3070



3065



3064



4307